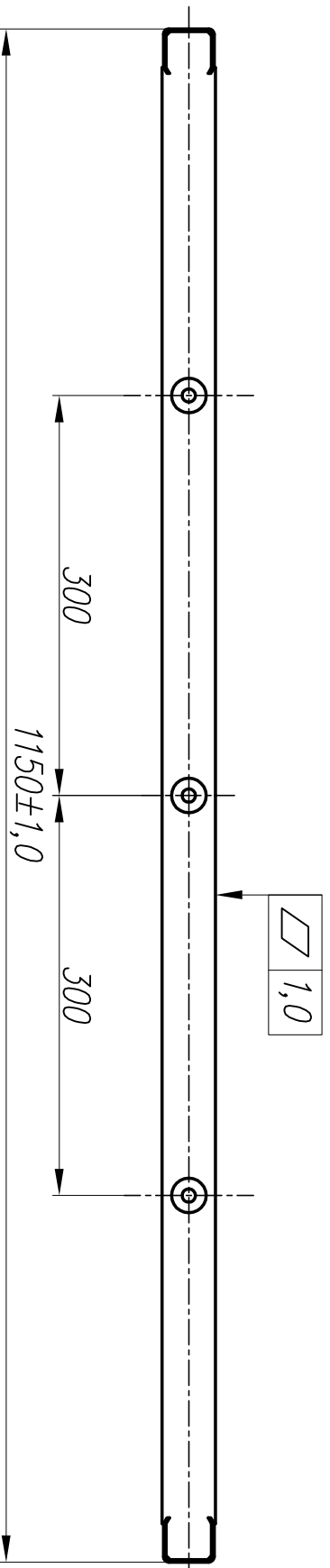


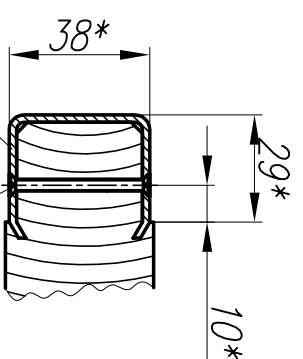
Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
				<u>Документация</u>		
A3			КВАДР 4У03. 50.00.000	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		КВАДР 4У03. 50.00.001	Рейка торцевая	1	2,1 кг.
A3	2		КВАДР 4У03. 50.00.002	Рейка	4	2,1 кг.
A3	3		КВАДР 4У03. 50.00.003	Рейка торцевая	1	2,3 кг.
A3	4		КВАДР 4У03. 50.00.004	Окантовка	2	0,9 кг.
A4	5		КВАДР 4У03. 50.00.005	Шпилька	3	0,24 кг.
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Гайка М8-6Н.6 ГОСТ 5915-70	6	
	8			Шайба 8.65Г.05 ГОСТ 6402-70	6	
	9			Шайба 8.02.Ст.2 ГОСТ 6958-78	6	
	10			Шуруп 1-4x20 ГОСТ 1145-80	8	
				<u>Материалы</u>		
				Клей мездровый (казеиновый) ГОСТ 3252-80	0,1 кг	

Листов 7

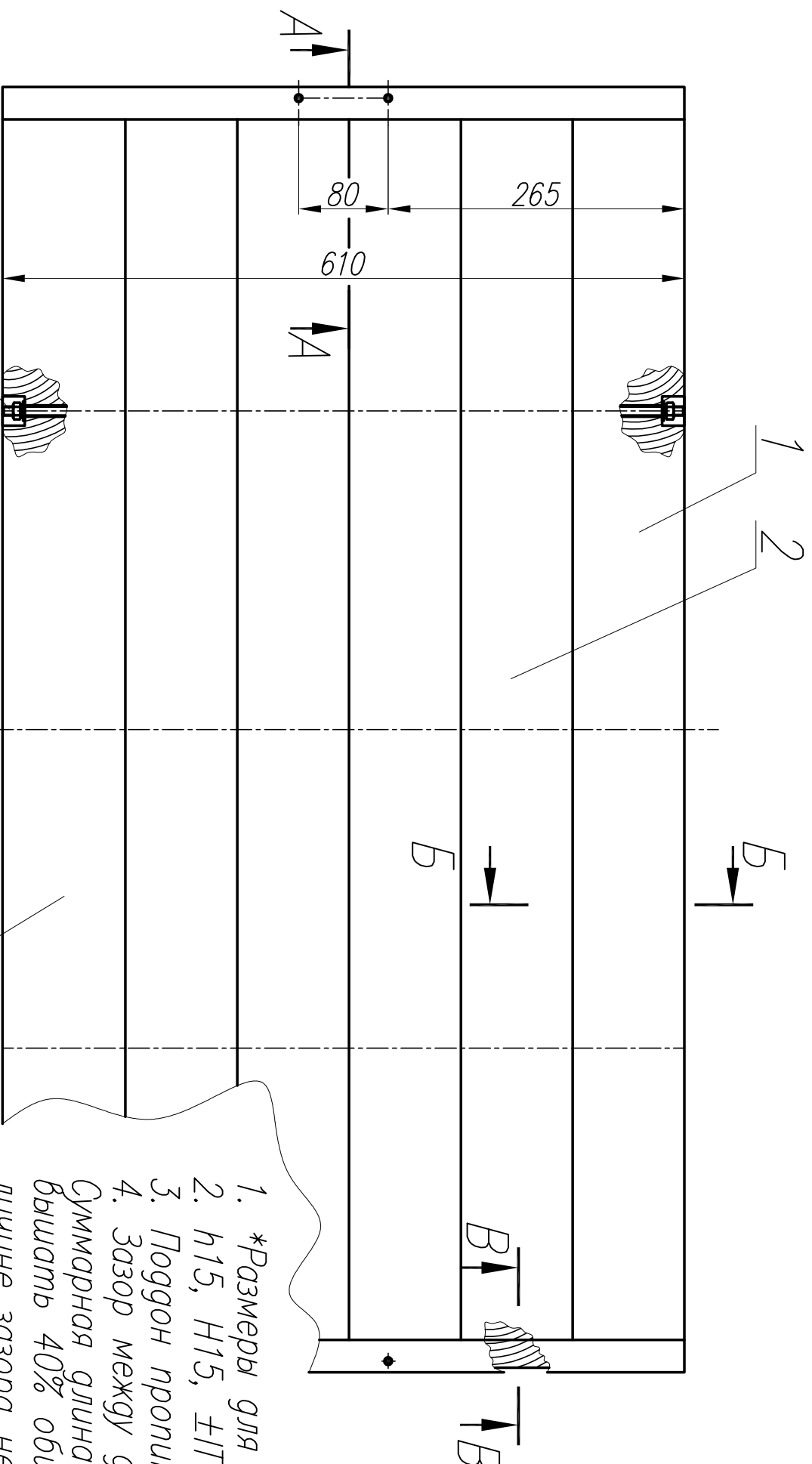
					КВАДР 4У03. 50.00.000 <sup>①</sup>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Поддон формовочный	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Калмыков	Калмыков	02.12.05			1	1
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								
						000 НПТЦ "КВАДР"		



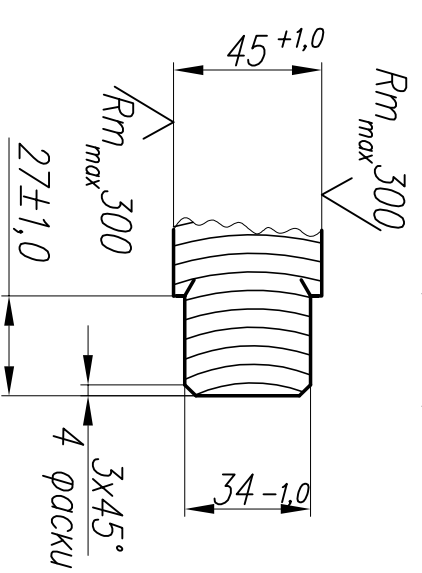
A-A (1:2)



4  
10



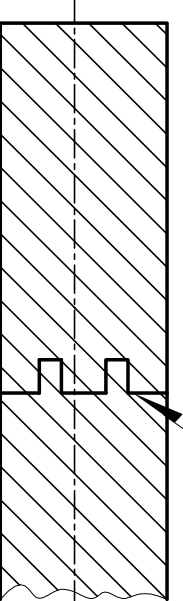
B-B (1:2)



1. \*Размеры для справок.
2. h15, H15, F1T15/2.
3. Подгон пропитать горячей олифой ГОСТ 1931-76.
4. Зазор между досками по всей глине стыка недопустим. Суммарная глиня зазоров по стыку досок не должна превышать 40% общей глины стыка при максимальной величине зазора не более 0,5 мм.
5. Перепад досок не более 0,3 мм.
6. Клей мезуровый ГОСТ 3252-80.

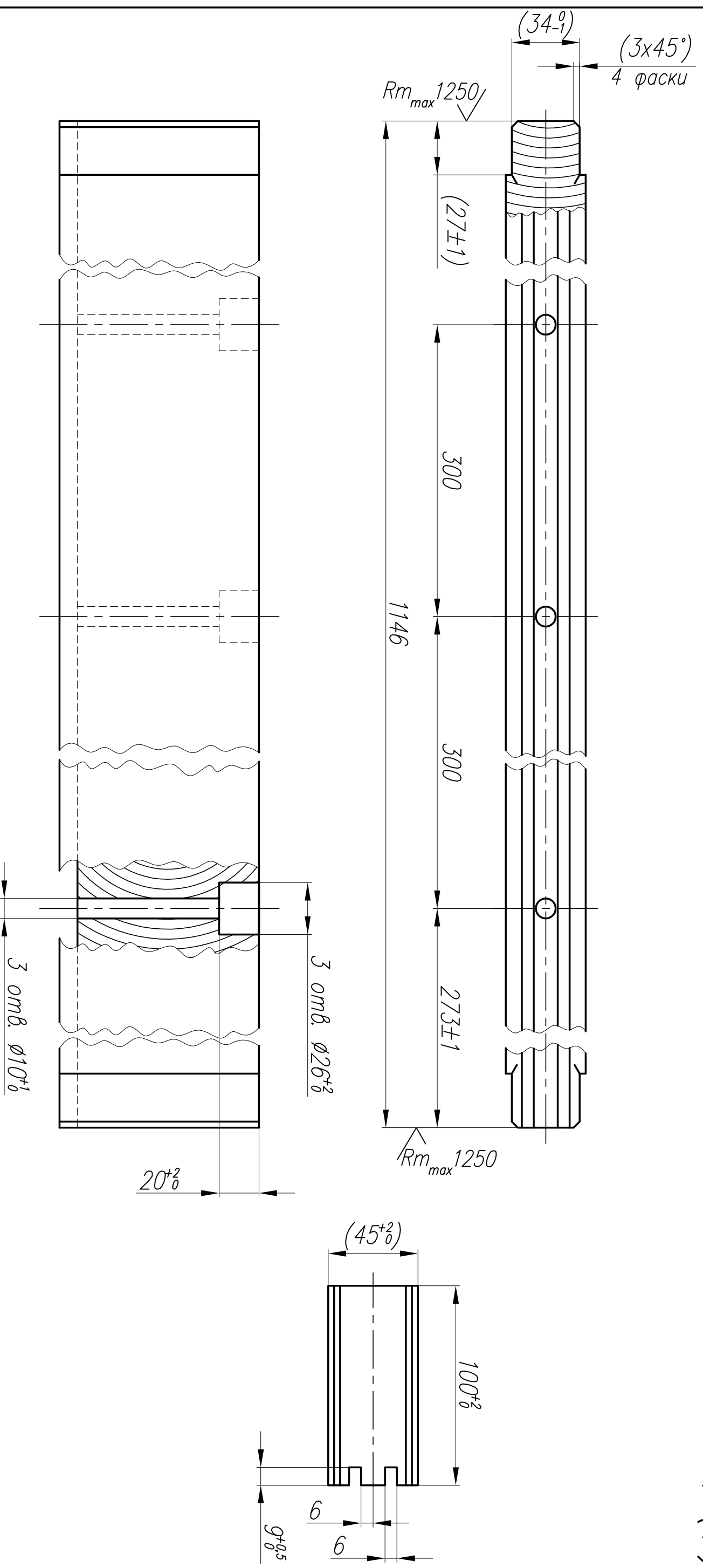
B-B (1:2)  
повернуто

п. 6



Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	КВАДР 4У03. 50.00.000 СБ ②
Разраб.	Калимыков	Толыш	12.12.15		
Проб.					
Т. контр.					
Н. контр.	Утв.				Погон формовочный Сборочный чертеж
Лист	Листов	1			
000 НПЦ "КВАДР"					Масштаб
					15,5
					1:5

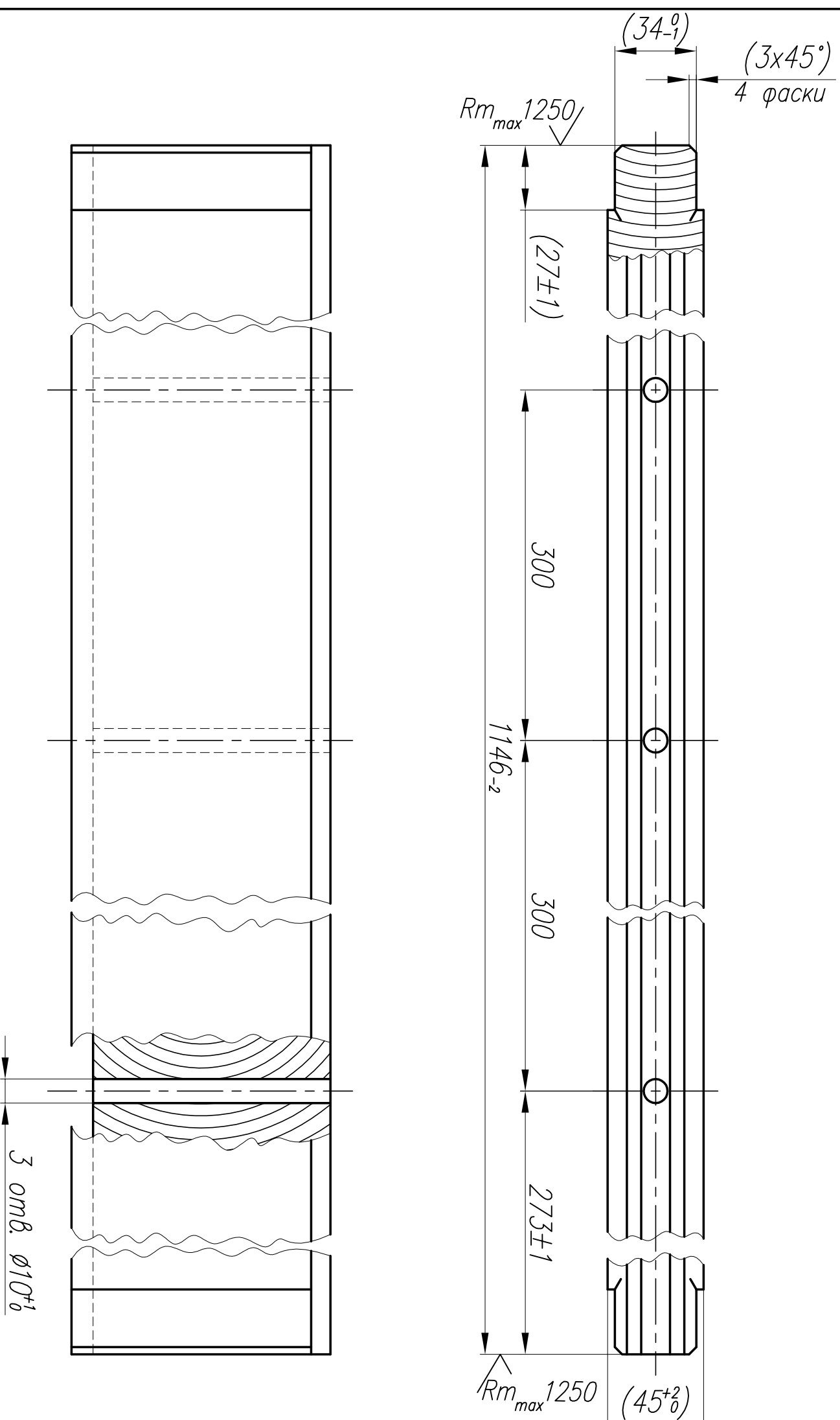
$Rm_{max} 600$  (✓)



1. Размеры в скобках – после сборки.
2. Влажность гребесины –  $9 \pm 3\%$ .

КВАДР 4У03. 50.00.001 (3)		Лист	Масса	Масштаб
Рейка				
торцевая		Лист	Листов 1	
Пиломатериал, сосна				
1 сорт ГОСТ 8486-86				
Изм.	Лист	№ док-мт	Подп.	Дата
Разраб.	Калимыков	Ильин	01.12.05	
Проб.				
И.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

$Rm_{max} 600$  (✓)



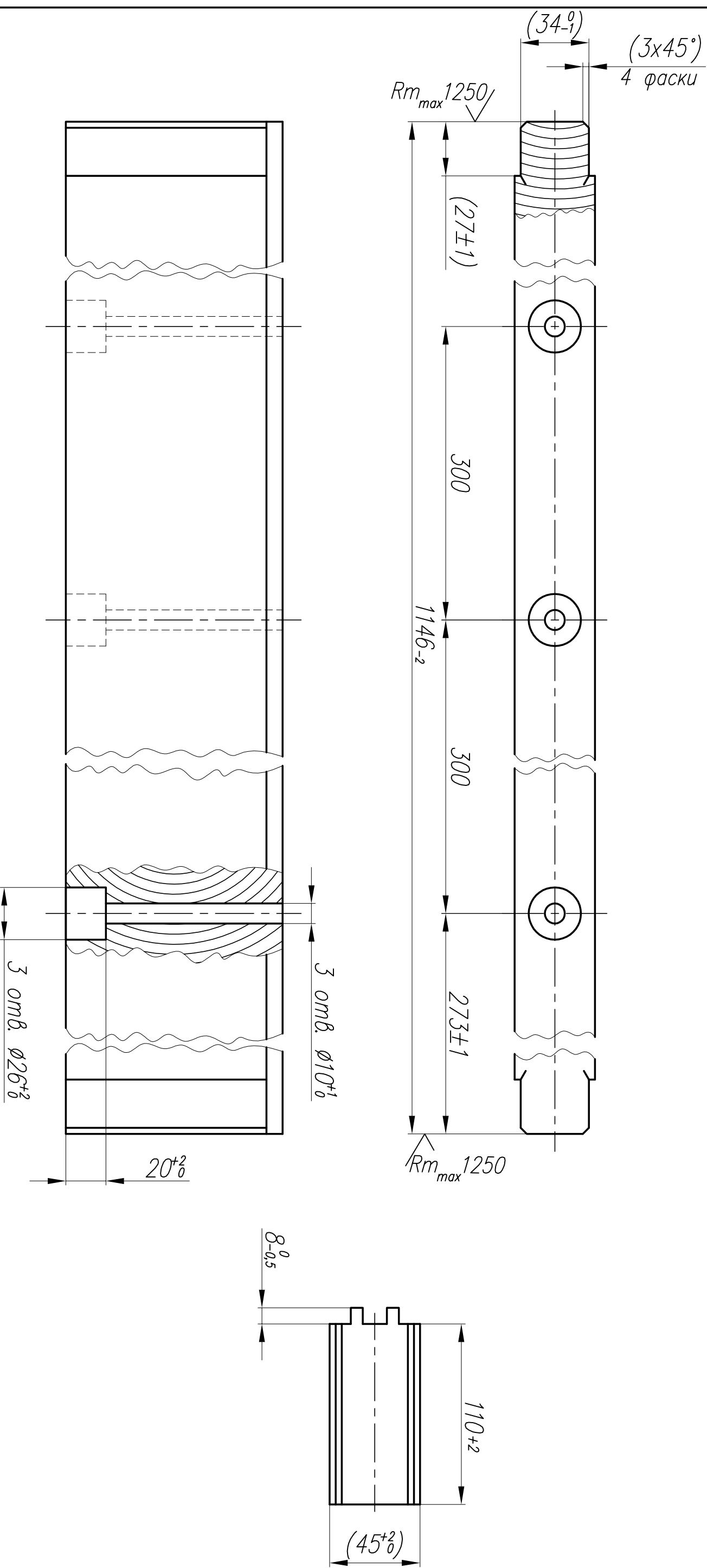
1. Размеры в скобках – после сборки.
2. Влажность гребесины –  $9 \pm 3\%$ .

КВАДР 4У03. 50.00.002 (4)		Лист	Масса	Масштаб
Рейка		Лист	2,1	1:2
Материал, сорт 1 сорт ГОСТ 8486-86		Лист Листов 1		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Калимыков	Удв.	01.12.05	
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Копировал:

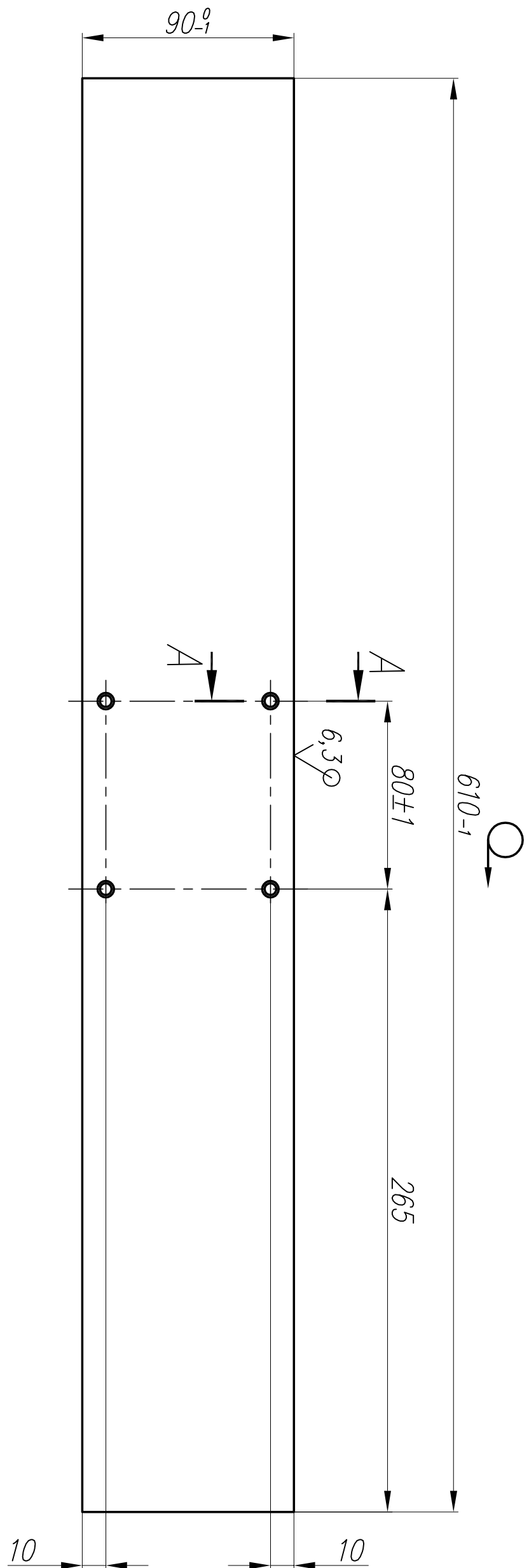
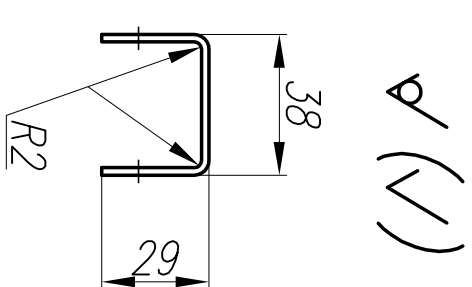
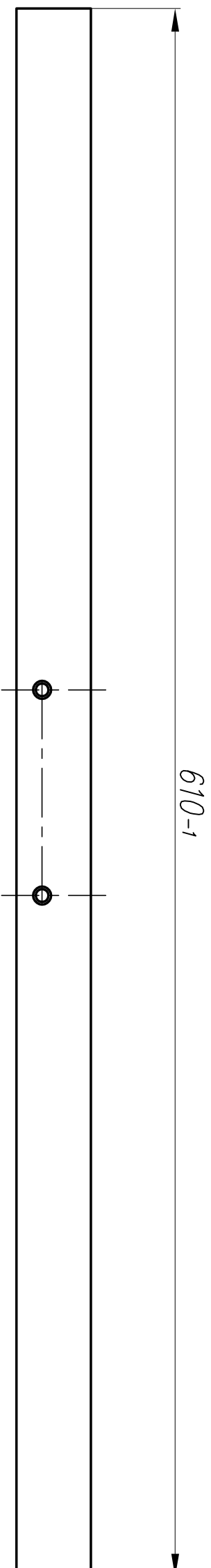
Формат А3

$Rm_{max} 600$  (✓)

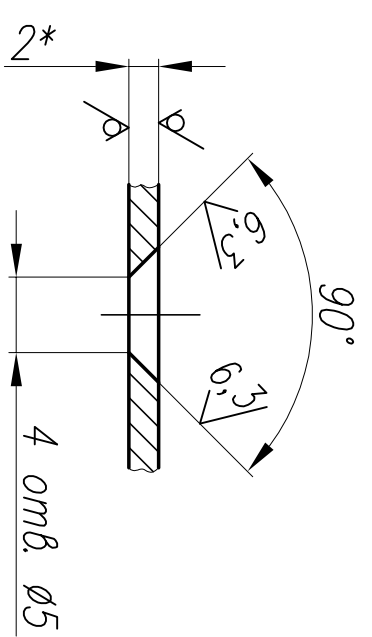


1. Размеры в скобках – после сборки.
2. Влажность гребесины –  $9 \pm 3\%$ .

КВАДР 4У03. 50.00.003 (5)		Лист	Масса	Масштаб
Рейка				
торцевая		Лист	Листов 1	
Пиломатериал, сосна				
1 сорт ГОСТ 8486-86				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Калимыков	Ильин	01.12.05	
Проб.				
И.контр.				
Н.контр.				
Утв.				



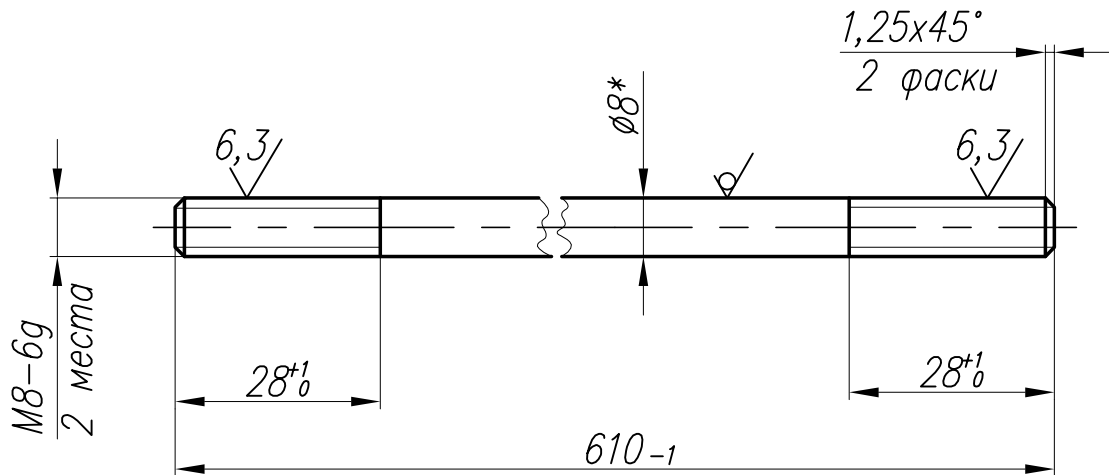
A-A (2:1)



1. \*Размеры для справок.
2. h15, H15, fIT15/2.
3. Покрытые – эмаль ПФ-115 серо-голубая, кроме отверстий.

КВАДР 4У03. 50.00.004 ⑥		Лист	Масса	Масштаб
Окантовка		Лист	0,9	1:2
Лист 2 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 16523-89		Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Калимыков	Толш	01.12.05	
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Умб.				

12,5/ (✓)



1. \*Размеры для справок
2. h14, H14,  $\pm IT14/2$ .
3. Допускается изготовлять резьбу накаткой.
4. Допускается изготовлять из Ст. 20 ГОСТ 1050-88.

					КВАДР 4У03. 50.00.005 <sup>7</sup>		
					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0,24	1:1
Разраб.	Калмыков	Калмыков	02.12.05		Шпилька		
Пров.					Лист Листов 1		
Т.контр.					Круг 8 ГОСТ 2590-88 Сталь 35 ГОСТ 1050-88		
Н.контр.					000 НПТЦ "КВАДР"		
Утв.							

Копировал:

Формат А4